



P\_144710

PZ-I.7222.11.2016.WŚ

**DECYZJA Nr 4/16/PZ.Z**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku „ZŁOMPOL” R. Cimoszyński, J. Majewski Spółka Jawna, ul. Leśna 66, Jeziorzany, 05-555 Tarczyn,

**udziela się pozwolenia zintegrowanego**

„ZŁOMPOL” R. Cimoszyński, J. Majewski Spółka Jawna, ul. Leśna 66, Jeziorzany, 05-555 Tarczyn (NIP: 522-021-08-25, Regon: 012623200), na prowadzenie instalacji do strzępienia odpadów metalowych, zlokalizowanej w Jeziorzanach przy ul. Leśnej 66, 05-555 Tarczyn i określa się następujące warunki pozwolenia:

**I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI**

Strzępienie i separacja złomu, który następnie jest sprzedawany do firm zewnętrznych.

**II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA**

**RODZAJ INSTALACJI**

Instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części.

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- 1) strzępiarka typu Lindemann 1250, moc przerobowa 35 Mg/h;
- 2) separator pneumatyczny do oddzielania frakcji lekkiej z systemem mokrego oczyszczania gazów odlotowych (cyklon, filtr wodny z zamkniętym obiegiem wody, wentylator);
- 3) separator magnetyczny do oddzielania frakcji żelaznych od pozostałych odpadów niemagnetycznych;
- 4) separator mechaniczny do rozdzielenia metali nieżelaznych;
- 5) urządzenie przesiewające wraz z urządzeniami do segregacji z taśmami magnetycznymi i separatorem metali nieżelaznych;
- 6) taśmociągi transportowe łączące poszczególne separatory;
- 7) taśmociąg deponujący frakcję żelazną na polu odkładczym;
- 8) kontenery na metale nieżelazne;
- 9) kontener na szlamy z oczyszczania wody;
- 10) urządzenia mobilne: koparki, ładowarki.

**OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII**

Proces technologiczny zachodzący na strzępiarce polega na rozdrabnianiu odpadów metalowych i frakcjonowaniu na metale żelazne, metale nieżelazne, frakcję tworzyw sztucznych, frakcję palną (paliwo alternatywne), frakcję mineralną (ziemia, kamienie) oraz lekką frakcję i pyły.

Proces technologiczny strzępiania odpadów metalowych obejmuje następujące etapy:

- składowania odpadów przeznaczonych do strzępiania na polu odkładczym przy strzępiarce,
- załadunku odpadów metalowych do strzępiarki,
- ugniataniu odpadów metalowych walcem,
- strzępiania ugniecionych odpadów rotorem,
- separacji magnetycznej, dzięki czemu zostają oddzielone metale żelazne od tworzyw sztucznych, gumy, szkła, metali nieżelaznych oraz przechwyconych w wyniku separacji pneumatycznej piasków i pyłów,
- separacji od złomu pozostałych zanieczyszczeń na stole wibracyjnym,
- separacji od złomu pozostałych zanieczyszczeń na bębnie,
- separacji od złomu stalowego pozostałych zanieczyszczeń na bębnie elektromagnetycznym,
- ręcznej segregacji końcowej.

Teoretyczna zdolność produkcyjna w przedmiotowej instalacji wynosi 70 000 Mg/rok.

### **III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI**

1. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz odpadów wytwarzanych w specjalnie przygotowanych do tego celu magazynach (pomieszczeniach, boksach i placach magazynowych) w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do powietrza, środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.
2. Wydzielanie z odpadów wytwarzanych odpadów surowcowych, przeznaczonych do dalszego odzysku.
3. Prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania odpadów metalowych w strzępiarce (wyposażonej w urządzenia strzępiące, odpylające i separujące, zapewniające skuteczny rozdział odpadów na frakcje materiałowe.
4. Systematyczne prowadzenie konserwacji urządzeń.

### **IV. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII**

1. Monitorowanie zużycia energii elektrycznej w co dwutygodniowych odczytach.
2. Analizowanie zużycia energii elektrycznej w odniesieniu do czasu pracy instalacji oraz ilości odpadu poddanego odzyskowi.

### **V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII**

1. Zużycie wody na cele technologiczne – 7 m<sup>3</sup>/rok.
2. Zużycie energii elektrycznej – 1 100 000 kWh/rok.
3. Zużycie oleju napędowego – 35 Mg/rok.

### **VI. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII**

#### **1. Emisja hałasu do środowiska**

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na teren zabudowy zagrodowej i teren zabudowy mieszkaniowo-usługowej wynosi:

- 1)  $L_{Aeq D} - 55 \text{ dB (A)}$  w porze dnia, w godz. 6<sup>00</sup> + 22<sup>00</sup>;
- 2)  $L_{Aeq N} - 45 \text{ dB (A)}$  w porze nocy, w godz. 22<sup>00</sup> + 6<sup>00</sup>.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 8 godzin w porze dnia.

#### **2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza – w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zgodnie z poniższą tabelą nr 1.

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna dla instalacji do strzępienia odpadów metalowych

Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza	Parametry emitora		Emisja dopuszczalna	
	Wysokość h [m]	Średnica d [m]	Rodzaj substancji	kg/h
Strzępiarka i emitator E1	20,0	1,20	Pył ogółem w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	1,49 1,49 1,49
Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji w Mg/rok			Pył ogółem w tym: pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	1,118 1,118 1,118

### 3. Wytwarzanie odpadów

#### 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 2.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1.	Odpad żelaza i stali <sup>1)</sup>	19 10 01	50 500	Magazynowane luzem na utwardzonej powierzchni. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	W skład odpadu wchodzi żelazo, żelazo szare, staliwo, itp. Właściwości: niepalne
2.	Metale nieżelazne <sup>1)</sup>	19 12 03	5 000	Magazynowane w kontenerach. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	W skład odpadu wchodzi metale nieżelazne (aluminium, cynk, miedź, stopy metali itp.) Właściwości: niepalne
3.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03 <sup>1)</sup>	19 10 04	3 500	Magazynowane luzem na utwardzonej powierzchni. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	W skład odpadu wchodzi zmieszane drobne elementy gumowe, tworzywa sztuczne, pianki, gąbki, tekstylia, papier, drewno, piasek, ziemia, rdza, powłoki antykorozyjne, itp. Właściwości: częściowo palne/niepalne
4.	Minerały (np. piaski, kamienie) <sup>1)</sup>	19 12 09	7 000	Magazynowane luzem na utwardzonej powierzchni. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	W skład odpadu wchodzi piaski, kamienie, ziemia Właściwości: niepalne
5.	Odpady tworzyw sztucznych <sup>1)</sup>	19 12 04	2 500	Magazynowane luzem na utwardzonej powierzchni. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	W skład odpadu wchodzi gumy, tworzywa sztuczne, gąbki Właściwości: łatwo palne
6.	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05 <sup>1)</sup>	ex19 10 06	1 500	Magazynowane luzem na utwardzonej powierzchni. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	W skład odpadu wchodzi: gumy, tworzywa sztuczne, pianki, tekstylia, papier, tektura, drewno. Właściwości: palne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	1,500	Szczelne oznakowane pojemniki ustawione w wiacie na odpady niebezpieczne. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	Rozdrobnione skały dolomitowe i wapienne zanieczyszczone węglowodorami. Składnik*: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w niniejszym załączniku. Właściwości: H14-ekotoksyczne
8.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,200	Oznakowane pojemniki w magazynie części zamiennych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	Szklana obudowa szklana wypełniona argonem i parami rtęci Składnik*: rtęć, związki rtęci. Właściwości: H7- rakotwórcze
9.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,700	Szczelne, oznakowane pojemniki wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Mieszaniny węglodorów z domieszkami związków metaloorganicznych i estrów. Składnik*: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w niniejszym załączniku. Właściwości: H14- ekotoksyczne
10.	Metale żelazne (zużyte, wymienne elementy instalacji)	16 01 17	1,000	Magazynowane luzem na utwardzonej powierzchni. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Stopy metali żelaznych o dużej twardości. Właściwości: niepalne
11.	Inne niewymienione odpady (uszkodzone elementy taśmociągów)	16 01 99	0,500	Magazynowane luzem na utwardzonej powierzchni. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Guma EP, włókno poliestrowo-poliamidowe. Właściwości: palne.

1) – odpady powstające wyniku przetwarzania odpadów metalowych

## 2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
  - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,

- b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
- d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

### 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- 1) Prowadzenie procesu segregacji i strzępienia odpadów w sposób zapewniający uzyskanie jak największej ilości surowców wtórnych.
- 2) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów produkcyjnych.
- 3) Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej, zapobiegającej przeterminowaniu się surowców.
- 4) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- 5) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
- 6) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.
- 7) Magazynowanie odpadów w specjalnie przygotowanych do tego celu miejscach, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

### 4. Warunki przetwarzania odpadów

#### 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 3.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]*
1	Zgorzelina walcownicza	10 02 10	50,00
2	Zgary z hutnictwa żelaza	10 02 80	50,00
3	Inne niewymienione odpady	10 02 99	100,00
4	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80	200,00
5	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 09 06	200,00
6	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 08 08	200,00
7	Inne niewymienione odpady	10 09 99	200,00
8	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10 10 06	200,00
9	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10 10 08	200,00
10	Inne niewymienione odpady (odpady metalowe z procesów chemicznej obróbki powierzchni metali)	11 01 99	600,00
11	Zużyte formy	10 12 06	200,00
12	Odpady z piłowania i toczenia żelaza oraz jego stopów	12 01 01	600,00
13	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	200,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
14	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	400,00
15	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	100,00
16	Inne niewymienione odpady (odpady metalowe z fizycznej i mechanicznej obróbki elementów metalowych)	12 01 99	600,00
17	Opakowania z metali	15 01 04	600,00
18	Metale żelazne (odpady metalowe pochodzące z demontażu pojazdów przeznaczone do odzysku na strzępiarce)	ex16 01 17	5 000,00
19	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	200,00
20	Metale żelazne	16 01 17	10 000,00
21	Odpady metalowe	02 01 10	300,00
22	Metale nieżelazne	16 01 18	5 000,00
23	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 (odpady metalowe, które straciły swoje walory użytkowe)	16 03 04	2 000,00
24	Inne niewymienione odpady (odpady z czyszczenia kontenerów, wagonów transportujących złom)	16 07 99	200,00
25	Mieszanki metali	17 04 07	4 000,00
26	Aluminium	17 04 02	8 000,00
27	Żelazo i stal	17 04 05	50 000,00
28	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	6 000,00
29	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	2 000,00
30	Metale żelazne	19 12 02	20 000,00
31	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	5 000,00
32	Metale	20 01 40	30 000,00

(\*) - Łączna ilość odpadów dopuszczonych do odzysku w strzępiarce wynosi 70 000 Mg/rok.

## 2) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie odzysku prowadzona będzie w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu zlokalizowanego na części działki nr ew. 147, położonej w Jezioranach, przy ul. Leśnej 66.

Proces przetwarzania odpadów metalowych, wymienionych w tabeli nr 3 został sklasyfikowany jako:

- 1) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 2) R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Proces technologiczny zachodzący na strzępiarce polega na rozdrabnianiu odpadów metalowych i frakcjonowaniu na metale żelazne, metale nieżelazne, frakcję tworzyw sztucznych, frakcję palną (paliwo alternatywne), frakcję mineralną (ziemia, kamienie) oraz lekką frakcję i pyły.

Proces technologiczny strzępienia odpadów metalowych obejmuje następujące etapy:

- składowania odpadów przeznaczonych do strzępienia na polu odkładczym przy strzępiarce,
- załadunku odpadów metalowych do strzępiarki,
- ugniatania odpadów metalowych walcem,
- strzępienia ugniecionych odpadów rotorem,

- separacji magnetycznej, dzięki czemu zostają oddzielone metale żelazne od tworzyw sztucznych, gumy, szkła, metali nieżelaznych oraz przechwyconych w wyniku separacji pneumatycznej piasków i pyłów,
- separacji od złomu pozostałych zanieczyszczeń na stole wibracyjnym,
- separacji od złomu pozostałych zanieczyszczeń na bębnie,
- separacji od złomu stalowego pozostałych zanieczyszczeń na bębnie elektromagnetycznym,
- separacji frakcji niemetalicznej na szeregu sit gdzie następuje oddzielenie frakcji palnej od frakcji piachu, ziemi i kamieni.
- ręcznej segregacji końcowej.

Moc przerobowa instalacji – 70 000,0 Mg/rok.

Odpady pochodzące ze strzępienia metali zostały wymienione w tabeli nr 2. z indeksem [1].

### 3) **Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania**

Odpady magazynowane będą na terenie Zakładu zlokalizowanego na części działki nr ew. 147, położonej w Jezioranach, przy ul. Leśnej 66. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą w wyznaczonym miejscu magazynowania, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

## VII. **IŁOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW – NIE WPROWADZANYCH DO WÓD LUB DO ZIEMI**

W wyniku funkcjonowania instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

## VIII. **WARUNKI I PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH**

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
  - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
  - 2) w trakcie wyłączania – nie określa się.

## IX. **WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSOBÓW ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA**

1. Prowadzenie procesów technologicznych w sposób gwarantujący zabezpieczenie środowisko gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem, tj. w wyznaczonych miejscach o utwardzonym, szczelnym podłożu.
2. Ujmowanie wszystkich strumieni wód opadowych i roztopowych w szczelne systemy kanalizacyjne oraz wprowadzanie ich, po podczyszczeniu, do szczelnych, bezodpływowych zbiorników odparowalnych.
3. Utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej i eksploatacyjnej wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji.
4. Wykonywanie regularnych przeglądów wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji włącznie z kontrolą szczelności utwardzonych nawierzchni oraz systemów zbierania i gromadzenia wód opadowych i roztopowych.

**X. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA EMISJI ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA**

**Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza**

Wykonywanie pomiarów emisji pyłu z emitora E1 – jeden raz na dwa lata.

**XI. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA**

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku ewidencji, o których mowa w ust. 1, za poprzedni rok kalendarzowy, poczynsz od ewidencji za rok 2016.
3. Przekazywanie wyników pomiarów emisji pyłu z emitora E1, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.

**XII. USYTUOWANIE STANOWISK DO POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW I PYŁÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA**

Nie określa się.

**XIII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII**

1. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
2. Automatyzacja procesu produkcyjnego.
3. Monitorowanie parametrów pracy instalacji.
4. Zastosowanie w instalacji rozwiązań nie wywołujących skutków negatywnych w środowisku.

**XIV. POSTĘPOWANIE PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI**

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów *Prawa budowlanego*.

**XV. DODATKOWE WYMAGANIA**

Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

**XVI. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK**

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko

Nie określa się.

2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko

Nie określa się.

**XVII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA**

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

**UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 11 maja 2015 r., „ZŁOMPOL” R. Cimoszyński, J. Majewski Spółka Jawna, ul. Leśna 66, Jeziorzany, 05-555 Tarczyn, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia

zintegrowanego na prowadzenie instalacji do strzępienia odpadów metalowych, zlokalizowanej w Jeziorzanach przy ul. Leśnej 66, 05-555 Tarczyn.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wymogów określonych w przepisach prawa i pismem z dnia 31 lipca 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.14.2015.WŚ), tut. organ wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków i złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie. Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 17 sierpnia 2015 r. Kolejne uzupełnienie do przedmiotowego wniosku wpłynęło w dniu 3 listopada 2015 r.

Zawiadomieniem z dnia 10 listopada 2015 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 12 listopada 2015 r. do dnia 4 grudnia 2015 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Tarczynie w okresie od dnia 19 listopada 2015 r. do dnia 10 grudnia 2015 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 17 listopada 2015 r. do dnia 11 grudnia 2015 r. W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), pismem z dnia 8 stycznia 2016 r., znak: PŚ-V.7222.11.2016.WŚ, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację pismem z dnia 8 stycznia 2016 r., poinformował, że rezygnuje z przysługującego mu prawa.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w Jeziorzanach przy ul. Leśnej 66, prowadzona przez „ZŁOMPOL” R. Cimoszyński, J. Majewski Spółka Jawna, ul. Leśna 66, Jeziorzany, 05-555 Tarczyn, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Realizacja i eksploatacja przedmiotowej instalacji stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Zgodnie z art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235, z późn. zm.), prowadzący instalację uzyskał decyzję Burmistrza Tarczyna Nr 1/2007 z dnia 7 lutego 2006 r., znak: IOŚ-II-7624/23/2007, o środowiskowych uwarunkowaniach ww. przedsięwzięcia.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W pozwoleniu określone zostały warunki przetwarzania i wytwarzania odpadów. W przypadku przedmiotowej instalacji przetwarzanie odpadów stanowi główny proces technologiczny i polega na rozdrabnianiu odpadów metalowych i frakcjonowaniu na metale żelazne, metale nieżelazne, frakcję tworzyw sztucznych, frakcję

palną (paliwo alternatywne), frakcję mineralną (ziemia, kamienie) oraz lekką frakcję i pyły. Maksymalna wydajność instalacji wynosi 70 tys. Mg/rok. Odpady poddawane są procesom odzysku metodami: R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 i R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, wg załącznika nr 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.). Prowadzący instalację wykazał we wniosku, że posiada możliwości techniczne i organizacyjne umożliwiające prowadzenie procesu przetwarzania oraz wytwarzania odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są na szczelnym placu składowym wyposażonym w system odprowadzania odcieków do separatora. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Odpady magazynowane będą w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach magazynowania, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód podziemnych ani powierzchniowych, jak również w wyniku jej funkcjonowania nie powstają ścieki przemysłowe. Na potrzeby technologiczne instalacji, tj. do uzupełniania obiegu zamkniętego wody w odpylaczu mokrym, pobierana jest woda z wodociągu. Szlamy z oczyszczania wody zagospodarowywane są jako odpad.

Cały teren posadowienia linii do strzępienia odpadów metalowych wraz z miejscami przeznaczonymi do magazynowania odpadów jest szczelny, utwardzony i wyposażony w system wpustów zbierających wody opadowe i roztopowe, które poprzez osadnik i separator substancji ropopochodnych, kierowane są docelowo do dwóch szczelnych zbiorników odparowalnych. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wodami opadowymi i roztopowymi zabezpiecza środowisko przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie wiąże się z produkcją (wytwarzaniem) i wykorzystaniem substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko, w której wykazano, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego. Mając na względzie powyższe, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji strzępiarki odpadów metalowych wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Tereny podlegające ochronie akustycznej stanowią tereny zabudowy zagrodowej i zabudowy mieszkaniowej z usługami.

Ze względu na konieczność publikowania wyników okresowych pomiarów hałasu na stronie internetowej, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania ww. wyników wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja pyłu wprowadzanego do powietrza z instalacji strzępiarki, w warunkach normalnego jej funkcjonowania, nie powoduje przekraczania wartości odniesienia dla pyłu, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkość emisji dopuszczalnej pyłu określono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji.

W pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji pyłu wprowadzanego do powietrza, na emitorze E1.

Prowadzącego instalację zobowiązano do monitorowania wielkości emisji pyłu wprowadzanego do powietrza poprzez prowadzenie pomiarów wielkości emisji pyłu z emitora E1, z częstotliwością jeden raz na dwa lata. Nałożono również obowiązek przekazania wyników przeprowadzonych pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych, aktualnie w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366).

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

#### POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych), w dniu 6 maja 2015 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgóński  
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami  
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

Otrzymują:

1. „ZŁOMPOL” R. Cimoszyński, J. Majewski Spółka Jawna  
05-555 Tarczyn, Jeziorzany, ul. Leśna 66
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 (wersja elektroniczna)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Burmistrz Tarczyna  
05-555 Tarczyn, ul. Juliana Stępkowskiego 17
4. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM  
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji  
w miejscu